

導入事例

シリアル信号を 100m以上延長させるために
長距離伝送ケーブルを導入

導入業界

精密機器：製造ライン

導入目的

シリアル信号の延長

ある精密機器メーカーの製造ラインでは、製造物をコンベアーで搬送する前にバーコードを読み込む必要がありましたが、製造ラインの拡張に伴い、バーコードスキャナのシリアル信号を100メートル以上の延長が求められました。また、火災や発煙など「もしも」の場合にも対応する耐性があり、突然の仕様変更にも対応するケーブルが必要になりました。

構成イメージ



導入の狙い

- ・バーコードスキャナのシリアル信号を100メートル以上延長したい
- ・シリアル延長したいが、「もしも」の時でも安全な仕様の伝送線が求められている
- ・製造現場のニーズに応じて加工処理をして欲しい

導入製品



CC27/CC37シリーズ

導入効果

- ・RS-232C の規定の長さである 15m から最大 150m まで延長することが可能
- ・耐火 / 耐煙仕様であり、UL、CSA 認定、RoHS など各種規格にも準拠
- ・要望に応じてケーブルを終端（＝加工）し納入が可能なので仕様変更にも対応

導入製品の仕様

CC27	
芯数	4, 7, 12, 16, 25, 37芯 (全てツイストペア)
導体	24 AWG (7×32) 錫メッキ線
インシュレーション	0.015" ポリエチレン
ジャケット(外覆)	黒色PVC
温度範囲	-40 ~ 75 °C
電圧	30V RMS
ドレイン線	24AWG (7×32) 錫メッキ線
インピーダンス	120Ω
静電容量	12.5 pf / feet
電気抵抗	0.03 Ω / feet
信号遅延	1.6 ns / feet
伝送距離	150m (9,600bpsの場合)
シールド	強化アルミニウムマイラ
規格	米国National Electrical Code CL-2

CC37	
芯数	4, 7, 12, 25 (全てツイストペア)
導体	24AWG (7×32) 錫メッキ線
インシュレーション	0.015" ポリエチレン
ジャケット(外覆)	黒色PVC
温度範囲	-20 ~ 65 °C
電圧	30V RMS
ドレイン線	24AWG (7×32) 錫メッキ線
インピーダンス	120Ω
静電容量	12.5 pf / feet
電気抵抗	0.03 Ω / feet
信号遅延	1.6 ns / feet
伝送距離	150 m (9,600bpsの場合)
シールド	強化アルミニウムマイラ 100%シールド、銀メッキ同編組シールド
規格	米国National Electrical Code CL-2

IBS Japan

詳細につきましては「IBS Japan」で検索!

IBS Japan 検索

お問い合わせはお気軽に info@ibsjapan.co.jp までお願いいたします。

※ 掲載されているイラスト・画像についての著作権は各社メーカに帰属します。
※ 記事内容 (日本語翻訳分) についての著作権はアイ・ピー・エス・ジャパン株式会社に帰属します。
※ 製品内容・製品仕様は、予告なく変更いたします。最新情報については、お問い合わせください。

IBS-201702-IBS-01

■ 厚木センター

〒243-0432 神奈川県海老名市中央2-9-50 海老名プライムタワー12F
TEL:046-234-9200 FAX:046-234-7861

■ 東京システムセンター

〒153-0043 東京都目黒区東山1-2-7 第44興和ビル9F
TEL:03-3713-8944 FAX:03-3713-8931

■ 大阪営業所

〒541-0052 大阪府大阪市中央区安土町2-3-13 大阪国際ビルディング31F
TEL:06-4708-6126 FAX:06-4708-6127